STONHARD

STONCLAD HT

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad HT est un revêtement lissé à la truelle et fait de mortier époxy à trois composants. D'une épaisseur nominale standard de 6 mm (¼ po), ce revêtement comprend de la résine époxy, un agent de durcissement à base d'amine et du granulat gra-nulométré, combiné à des pigments inorganiques. Une fois durci, le Stonclad HT forme un revêtement de mortier extrêmement dur et résistant aux chocs mécaniques qui présente une excellente résistance à l'abrasion et à l'usure ainsi qu'une résistance supérieure aux produits chimiques.

USAGES

Le Stonclad HT est formulé à base d'une résine époxy multifonctionnelle. Ce revêtement est spécialement conçu pour fournir une excellente protection contre la corrosion par les produits chimiques tels que les oxydants, les acides organiques et les solvants aromatiques. Le Stonclad HT convient également aux milieux exposés à des températures pouvant atteindre les 93 °C (200 °F).

SUBJECTILE

Le Stonclad HT avec l'apprêt HT convient au revêtement du béton, du bois, de la brique, des carreaux de carrière ou du métal. On déconseille de le poser sur de l'asphalte, du mastic, des produits à base de gypse ou des surfaces peintes. Avant de procéder à l'apprêtage, le subjectile doit être débarrassé de ces matériaux par procédé mécanique.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Enduits

Pour en faciliter le nettoyage et accroître sa résistance à la détérioration par l'abrasion et les produits chimiques, on recommande d'enduire le Stonclad HT de Stonkote HT4.

Imperméabilisation

Pour assurer l'imperméabilité absolue du revêtement, il faut y appliquer la membrane imperméabilisante Stonproof ME7 de Stonhard en se conformant rigoureusement au mode d'emploi.

Plinthe

Pour garantir l'étanchéité des joints entre le plancher et le mur, des plinthes de 5 à 15 cm (2 à 6 po) de hauteur peuvent être posées en continuité avec le revêtement.

Toile de renfort en fibre de verre

Dans les endroits soumis aux écarts brusques de température excédant 38 °C (100 °F), la surface doit être renforcée d'une toile de fibre de verre.

CONDITIONNEMENT

Le Stonclad HT est emballé par unité mesurée afin d'en faciliter la manipulation. Chaque unité comporte les éléments suivants :

Deux boîtes contenant chacune ce qui suit :

- 6 sachets métalliques de la partie A (agent de durcissement);
- 6 sachets en polyéthylène de la partie B (résine).

Douze sacs de la partie C (granulat).

SUPERFICIE COUVERTE PAR UNITÉ

Chaque unité de Stonclad HT couvre environ 18,58 m² (200 pi²) d'une épaisseur nominale de 6 mm (¼ po) de revêtement.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	79,3 MPa après 7 jours
Résistance à la traction (ASTM C-307)	15,2 MPa
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	34,5 MPa
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	1,2 x 10^4 MPa
Indice de dureté (ASTM D-2240, Shore D.)	87-90
Force d'adhérence (ASTM D-7234)	>2,8 MPa (rupture complète du béton)
Résistance aux chocs mécaniques (ASTM D-2794)	>1,84 N
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,08 g de perte de masse (max.)*
Coefficient statique de glissement (ASTM D-1679)	0,83
Inflammabilité (ASTM D-635)	Auto-extincteur propagation max. de la flamme : 6 mm
Coefficient de dilatation linéaire (ASTM C-531)	2,0 x 10^{-5} m/m °C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	0,2 %
Limite de thermorésistance	93 °C/200 °F (exposition continue) 121 °C/250 °F (exposition discontinue)
Délai de durcissement (à 25 °C/77 °F)	8 heures - circulation à pied 24 heures – service normal

**Les échantillons mis à l'épreuve étaient enduits d'une couche d'époxyde à haute teneur en solides.*

N.B. : Les caractéristiques physiques énumérées ci-dessus ont été évaluées selon les normes citées. Les essais ont été effectués sur des échantillons complets du revêtement qui comprenaient le liant et la matière de remplissage.

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants du Stonclad HT dans un endroit sec où la température se situe entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). Éviter de les exposer aux excès de chaleur et au gel. Leur durée de conservation est de trois ans dans les contenants d'origine intacts.

COULEURS

Le Stonclad HT existe en douze couleurs de série. Consulter le nuancier des produits Stonclad.

PRÉPARATION DU SUBJECTILE

Une préparation convenable du subjectile est essentielle à l'adhérence optimale du revêtement. Le subjectile doit être sec et débarrassé de toute cire, graisse, huile, substance grasse, saleté, matériau libre, matière étrangère et laitance. Enlever les particules de ciment décollées ainsi que la laitance du béton par procédé mécanique, à savoir le décapage à la grenailleuse (Blastrac) ou la scarification. Pour nettoyer les autres contaminants, récurer le support avec un détergent industriel (Stonkleen DG9) puis le rincer à l'eau propre. Les pores doivent être ouverts sur toute la superficie et la surface doit présenter l'aspect du papier de verre. S'adresser au Service technique de Stonhard pour obtenir toute recommandation ou information supplémentaire sur la préparation du subjectile.

APPRÊTAGE

L'application de l'apprêt HT est nécessaire pour tous les types de subjectiles sauf les coulis Stonset. Sur les coulis Stonset, appliquer l'apprêt Stonset de Stonhard. Quel que soit l'apprêt employé, la surface doit être collante au toucher durant la pose du Stonclad HT. Sinon, il faudra l'apprêter à nouveau avant de continuer la pose du revêtement.

MÉLANGE DU PRODUIT

- Vider un sachet métallique du liquide A et un sachet en polyéthylène du liquide B dans un seau à mélanger.
- Placer le seau sur un mélangeur JB et mettre l'appareil en marche en réglant la minuterie à une minute.
- Lorsque le mélangeur s'arrête, activer de nouveau la minuterie et verser immédiatement un sac complet de la partie C (granulat) dans le seau pendant que celui-ci tourne. Laisser le mélangeur terminer son cycle de malaxage d'une minute.
- Lorsque le mélangeur s'arrête de nouveau, racler l'excédent de matériau sur les pales, retirer le seau et apporter le matériau à la section du plancher à recouvrir.

DÉLAI D'UTILISATION

Une fois mélangé, le Stonclad HT cesse d'être utilisable après 20 minutes à 21 °C (70 °F). Le délai d'utilisation varie selon la température et l'humidité de l'atmosphère et du subjectile.

POSE

- Utiliser le matériau dès qu'il est mélangé.
- Étendre le Stonclad HT sur le plancher à l'aide d'un applicateur à lissoirs.
- Polir et tasser le matériau à l'aide de truelles en acier de manière à obtenir l'épaisseur nominale de 6 mm (¼ po).
- Consulter le document intitulé *Mode d'emploi du Stonclad UT* pour obtenir plus de détails sur les usages et la pose de ce produit.

RECOMMANDATIONS

- NE PAS poser ce matériau si la température des composants du Stonclad HT et du subjectile ne se situe pas entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). En effet, la température a une incidence importante sur le temps de durcissement ainsi que les propriétés du revêtement.
- NE PAS utiliser d'eau ni de vapeur à proximité des travaux. L'humidité peut altérer le délai d'utilisation et autres propriétés du produit.
- Utiliser un respirateur et des lunettes anti-éclaboussures approuvés par la NIOSH/MSHA en posant ce matériau.
- Éviter tout contact avec les liquides A et B car ceux-ci pourraient irriter les yeux ou la peau. Les ouvriers doivent se protéger les mains avec des gants de caoutchouc.
- Assurer une bonne ventilation.

N.B.

- Le document intitulé «Procédé de nettoyage du Stonclad» explique le procédé d'entretien de ce revêtement.
- Pour connaître la cote de résistance de ce produit à divers composés chimiques, consulter le «Guide de résistance chimique du Stonclad».
- Les fiches signalétiques des divers composants du Stonclad HT sont fournies sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs et de techniciens est mise à la disposition du client pour l'assister durant la pose et pour répondre à ses questions qu'il s'agisse de le renseigner sur nos produits ou de proposer des solutions à ses problèmes en matière de revêtements de plancher en général.
- Adresser les demandes de documentation ou de services techniques à l'un des représentants ou à nos bureaux régionaux ou principaux, situés un peu partout dans le monde.

IMPORTANT:
Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

2/07
Rev. 05/09

STONHARD
www.stonhard.ca
Entreprise RPM

Bureaux partout dans le monde :

Canada	800.263.3112	Mexique	(52)55.9140.4500	Europe	(32)2.720.8982	Afrique	(27)11.254.5500
États-Unis	800.257.7953	Amérique du Sud	(54-3327)44.2222	Moyen-Orient	(971)4.3470460	Asie	86)21.5466.5118